



作为全球领先的专业工程塑料制造商，爱司特一直致力于为客户提供最优的解决方案，专业从事工程塑料滚轮及配件的研发，生产，销售和服务，产品广泛应用于电扶梯，自动物流分拣机，传送带，转弯机，立体化仓库，旋转门，自动门，电动隔断及光伏等领域。

工厂建于2010年，位于苏州市望亭镇，占地约6,000m²，员工总计约50余人，拥有十三台进口大中型全自动化注塑设备，年产能超过800万个。爱司特拥有自主研发设计能力和丰富的项目经验，目前已经取得30多项设计专利，可根据客户实际工况要求设计并进行测试。所有产品均采用注塑成型工艺，有一套严格的质量控制体系，内部自建的质量中心可以进行一系列测试，以保证原料及产品的最优性能。

凭借先进的注塑工艺及高品质的产品和服务，爱司特已经取得了众多电扶梯客户的批准如奥的斯，蒂森克虏伯等，同时其物流轮已广泛使用于中国邮政，京东，顺丰，韵达，圆通，中通等快递分拣设备系统。

优质的原料

聚氨酯 - 用做轮圈材料，具有良好的耐磨性能，承载能力，抗冲击性能及减震降噪性能，硬度范围邵氏80A ~ 64D

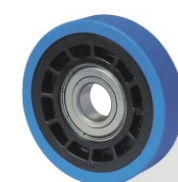
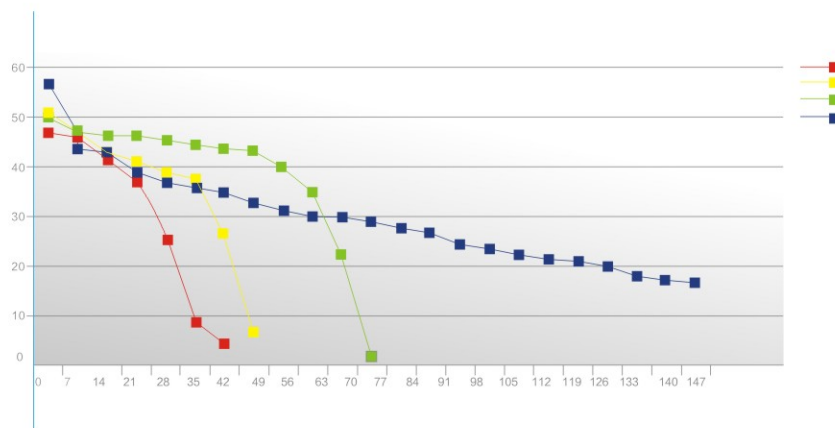
聚酰胺 - 尼龙用做轮体材料，其中加入玻纤改性，弹性系数高，可以有效吸收冲击能量

聚甲醛 - 用做滑心轴承及门窗滚轮材料，具有良好的耐磨性，自润滑性，耐油及耐过氧化物性能



耐水耐油性能

水解曲线图 - 测试环境温度为80℃



物流轮

聚氨酯与尼龙材料两种材质的结合，可导电，用于交叉带分拣设备



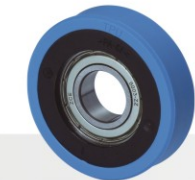
转向轮

聚氨酯，尼龙与金属圈三种材质的结合，使用皮带带动，具有出色的转向及耐磨性能，用于分拣机及转弯设备



标准轮

全聚氨酯材料设计，具有优异的降噪性能，室内室外通用，用于电扶梯及自动物流设备



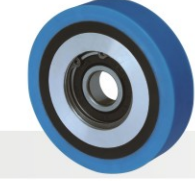
重载轮

聚氨酯与实心尼龙体两种材质的结合，用于扶梯及自动物流设备



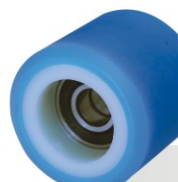
轻型轮

聚氨酯与尼龙材料两种材质的结合，骨架轻载设计，有效减轻重量，降低成本，用于电扶梯主动轮



超重载轮

聚氨酯，尼龙与金属体三种材质的结合，可承受200kg~300kg的载重，用于电扶梯承重场合



链轮

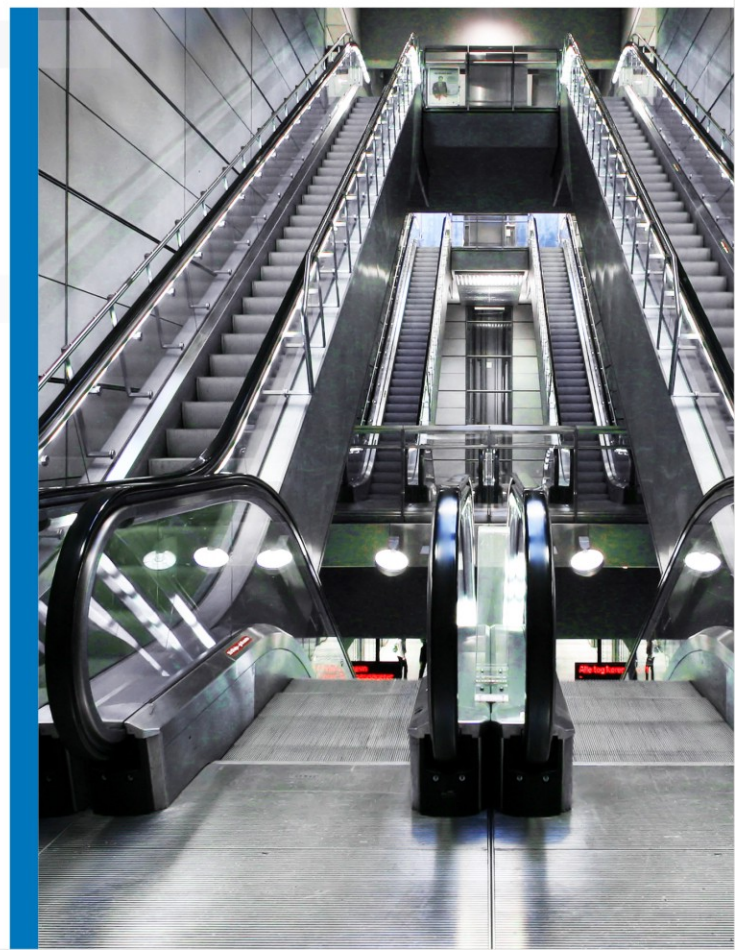
含有两个轴承，具有出色的耐磨性能，用于扶梯链条



滑心轮

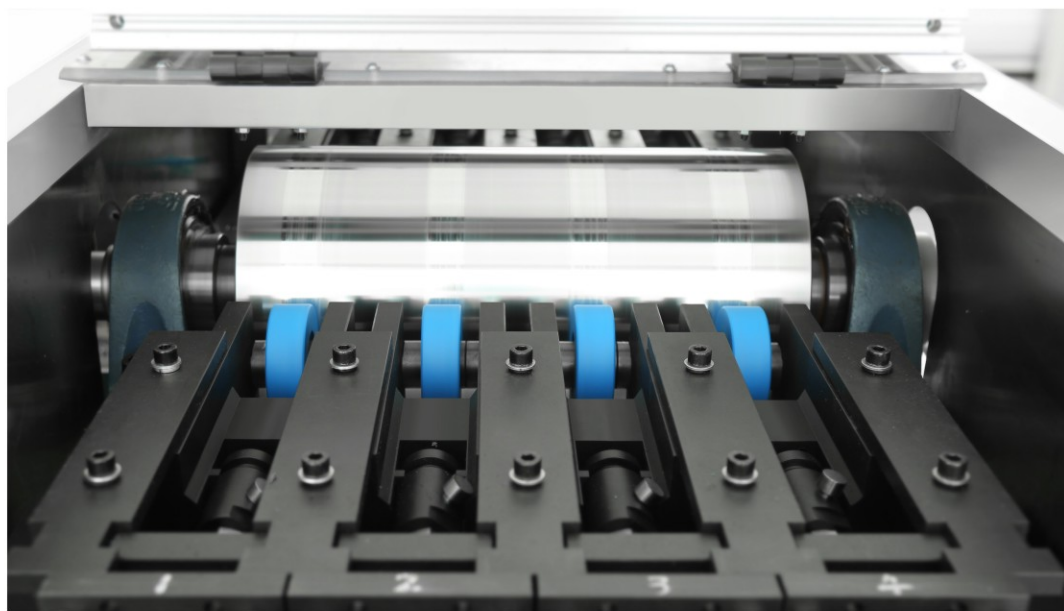
采用滑心轴承，自带润滑，降低成本，用于扶梯辅轮

解决方案



客户价值

爱司特技术团队— 丰富的经验，根据实际使用工况，改进客户设计，量身定制解决方案
自主研发设计模具，控制产品品质
使用有限元分析软件进行模拟设计，最大程度优化设计及工艺
专业的材料知识，为客户提供技术服务



轴 承



滑心轴承— 采用自带润滑的聚甲醛材料，替代深沟球金属轴承，有效降低重量节约成本，用于扶梯辅轮

深沟球普通轴承— 使用温度范围：-40℃~70℃，可选品牌SKF，NSK，ZCE，JESA等
根据密封盖不同分为：2RS—橡胶密封盖，防水防油密封性好；2Z—金属密封盖散热性好，转动顺畅

深沟球特殊轴承— 高温轴承及低温轴承